

《省人化ラインの提案》

手巻き寿司包装ラインで、連続海苔巻き成形機から、
作業者を介さず、手巻き寿司包装機に商品を自動移載・投入！

手巻き寿司包装移載装置 PNR-TRA (PNR-SVC)

PNR-SVC
手巻き寿司包装機

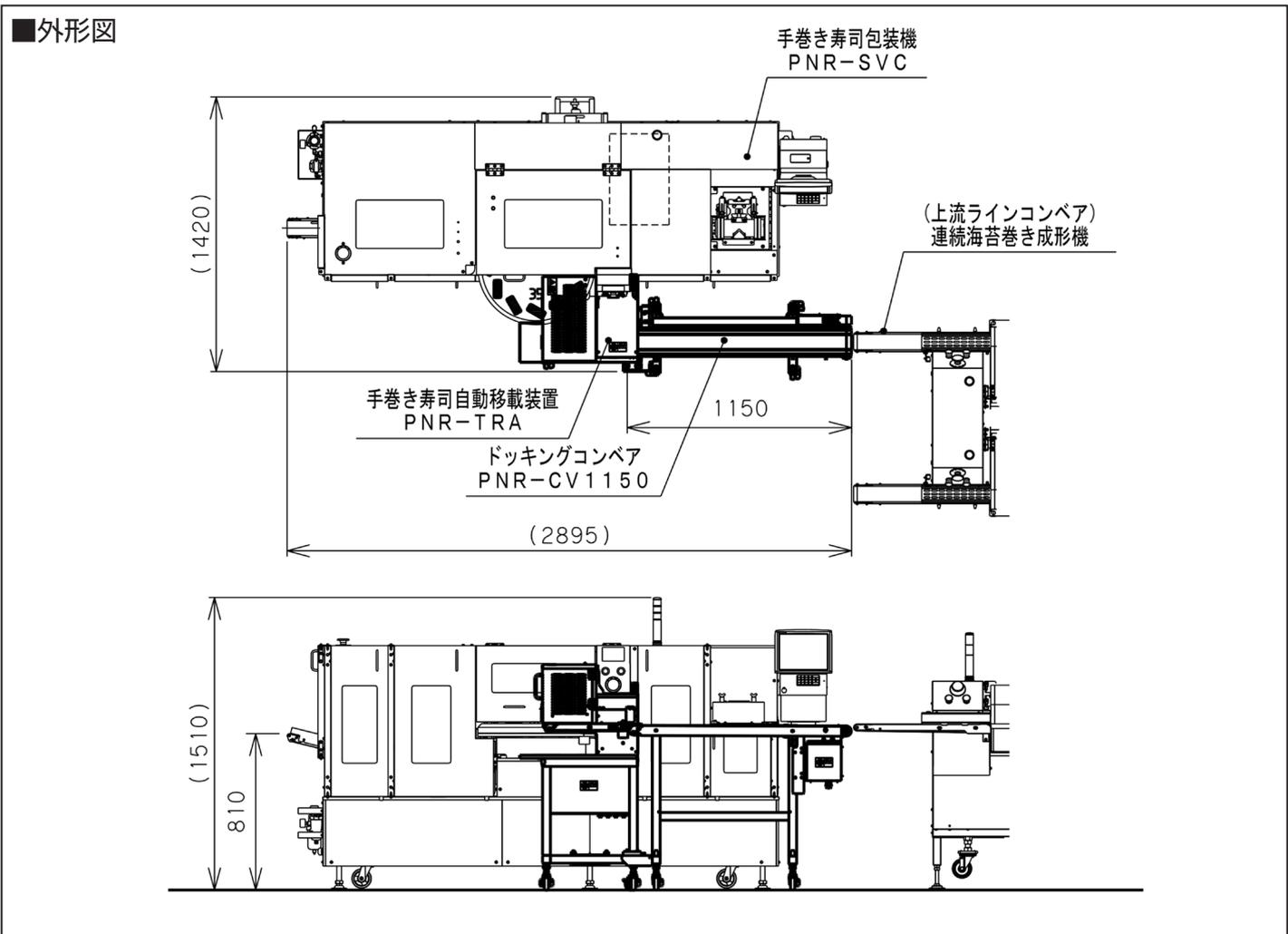


PNR-CV1150
ドッキングコンベア

PNR-TRA
手巻き寿司包装移載装置



手巻き寿司製造の合理化・省人化を実現。
製造ラインにおける作業人数の削減に貢献します。



■仕様

能力	最大2000本/時 (中巻 HALF、太巻 HALF) ※上流機、手巻き寿司包装機との連動により若干能力が変動します。
機械寸法	PNR-CV1150、PNR-TRA、PNR-SVCドッキング時： 2895W×1420D×1510Hmm
機械重量	約80kg ※PNR-CV1150使用時
電源	三相200V 50/60Hz
消費電力	約0.12kW (PNR-SVC含まず)
被包装物	中巻 HALF、太巻 HALF ※事前に包装機で包材・被包装物の確認が必要です。
選択部品	チャック(丸巻き用/角巻き用)
選択ユニット	PNR-CV1150 Sタイプ接続時、Wタイプ-Bライン接続時
ドッキングコンベア	PNR-CV1650 Wタイプ-Aライン接続時、(Sタイプ接続時)
備考	上流機と連動する場合は特注対応が必要です。

■特長

- 中巻、太巻商品について対応。
- 作業スペースに合わせ、2種類のドッキングコンベアを用意。
- 長さ検出機能により、規定範囲外商品は移載せず、排出されます。

■ご購入方法

現金お支払い	リースお支払い
●契約時……………1/3	6年リース
●納品試運転時…現金残額	税法上経費で落とせます

- 機械のお取り扱いに関しては、取扱説明書に基づいて行って下さい。
- 機械能力は性能を表しています。作業を行う方によって異なる場合があります。
- 仕様及びデザインは、予告なく変更する場合があります。

見て、触れて、実演できる
オペレーション・ショールームへぜひお越し下さい

製品に関するお問合せは
Webお問合せフォーム▶




<https://www.suzumo.co.jp> (国内)
<https://www.suzumokikou.com> (海外)



- 本社 〒164-0001 東京都中野区中野4-10-1 中野セントラルパークイースト ℡03-3993-1371代
- 東京事業所 〒176-0012 東京都練馬区豊玉北2-23-2 営業本部 ℡03-3993-1452 海外事業本部 ℡03-3993-1407
- 札幌営業所 ℡011-876-9339代
- 浜松出張所 ℡053-461-5211代
- 岡山出張所 ℡086-239-9260代
- 仙台営業所 ℡022-235-0861代
- 大阪営業所 ℡072-728-9007代
- 九州営業所 ℡092-477-3555代
- 盛岡出張所 ℡019-613-2361代
- 北陸出張所 ℡076-201-8799代
- 熊本出張所 ℡096-234-7165代
- 名古屋営業所 ℡052-768-7030代
- 広島営業所 ℡082-836-5000代
- 東京工場：埼玉
- 海外拠点：アメリカ合衆国 (CA, NJ) ・シンガポール